



**100%
OIL-FREE**

RENNER[®]
Kompressoren

COMPRESSORI A VITE RENNER

A INIEZIONE D'ACQUA

ARIA COMPRESSA SENZA OLIO AL 100%.



Made in Germany



Potenza: da 18,5 a 45 kW





COMPRESSORI A VITE A INIEZIONE D'ACQUA RENNER RSW 18,5 – 45, RSWF 30 – 45

**RENNER –
Lo specialista per
l'aria compressa
senza olio!**

IMPIANTI DI COMPRESIONE RENNER, SENZA OLIO, A INIEZIONE D'ACQUA, CON RAFFREDDAMENTO AD ACQUA.

I compressori a vite ad iniezione d'acqua delle serie RSW e RSWF sono stati sviluppati per produrre aria compressa a basso costo priva d'olio nella gamma di potenza intermedia compresa tra 18,5 e 45 kW.

La caratteristica fondamentale delle macchine con gruppo vite brevettato consiste nel fatto che l'olio utilizzato per le fasi di lubrificazione, raffreddamento e compressione è stato completamente eliminato. Questo compito è ora svolto dalla materia prima più naturale: l'acqua.

È infatti un termovettore ideale che sottrae al compressore il calore di compressione e alimenta permanentemente i cuscinetti radenti a iniezione d'acqua.

RIEPILOGO DEI VANTAGGI:

● assolutamente privo d'olio e rispettoso dell'ambiente:

- nemmeno una goccia d'olio in tutto l'impianto di compressione
- nessun rischio che l'olio possa fuoriuscire e arrivare all'aria compressa
- nessun accumulo di rifiuti tossici quali olio esausto, filtri olio o filtri separatori imbevuti d'olio, residui carboniosi; nessun inquinamento ambientale
- non vi è necessità di cambiare l'olio.

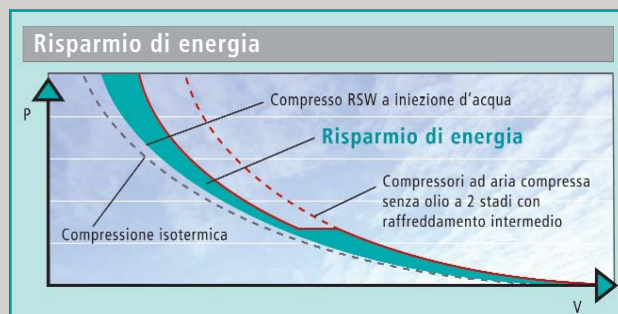


● spese di manutenzione ridotte:

- elevata resistenza all'usura dei componenti grazie alle basse temperature d'esercizio
- eccellente accessibilità per la manutenzione dei componenti soggetti ad usura, dunque spese di manutenzione ridotte
- nessuna spesa per smaltire i filtri
- presenza in tutto il mondo di concessionari RENNER.

● bilancio energetico ideale:

- compressione quasi isoterma
- grazie all'iniezione d'acqua, elevatissima efficacia di compressione a temperatura d'esercizio ridotta
- perdite di carico molto ridotte grazie alla particolare composizione del gruppo vite
- risparmio di energia grazie alla gestione elettronica con regolatore di frequenza (Inverter).



● Funzionamento silenzioso:

- i rotori a vite sono costituiti da una speciale miscela di polimeri plastici
- ottime proprietà di attenuazione
- Alloggiamento insonorizzante super di serie.



Controllo RENNERtronic Plus di serie

- controllo intelligente
- maggiore affidabilità e maggior sicurezza
- costi minori
- chiaro display LCD
- facilità di collegamento ai sistemi di gestione elettronica dell'aria compressa management system.





VANTAGGI RISPETTO AI COMPRESSORI A SECCO NON LUBRIFICATI:

- temperatura finale di compressione da 8 a 15° C superiore alla temperatura di aspirazione (ad es., ad una temperatura ambiente di 20° C max., una temperatura finale di compressione di 35° C invece di 200° C)
 - nessuna ulteriore costo per un eventuale post-refrigerante per abbattere le temperature dell'aria in uscita
- grazie alla temperatura d'esercizio ridotta, nessun rischio che il personale addetto si ustioni con i componenti (UVV)
 - gli interventi di manutenzione possono essere svolti subito dopo aver fermato la macchina
- numeri di giri sensibilmente più bassi, dato che non occorre compensare perdite di flusso
 - di conseguenza, rumore molto più basso e „piacevole”
 - maggiore rendimento nella trasmissione di forza, poiché non è necessario un accoppiamento ad ingranaggi o moltiplicatore
- raffreddamento ad acqua di serie tramite scambiatore termico a piastre ad alta efficienza integrato
 - il collegamento diretto ad un sistema di acqua di raffreddamento già esistente non presenta alcun problema
- non vi è necessità di canali supplementari per l'aria di alimentazione e l'aria di scarico
 - Inquinamento da polveri derivate nel locale d'installazione drasticamente ridotto
- trasmissione a cinghia come negli impianti RENNER standard
 - Facilità nella gestione della pressione finale
 - struttura piccola e compatta
- la compressione avviene in uno stadio
 - da 5 a 13 bar, senza problemi
 - nessuna necessità di un costoso refrigeratore intermedio
- spese di manutenzione molto più basse
 - ridotte di circa la metà
- usura molto ridotta
 - tempi prolungati tra le revisioni dello stadio del compressore
- dimensioni estremamente ridotte, superficie di installazione ridotta
 - le porte facilmente rimovibili garantiscono una buona accessibilità a tutti i componenti in occasione degli interventi di manutenzione
 - non vi è necessità di canali supplementari per l'aria di alimentazione e l'aria di scarico

Panoramica della serie

Dati tecnici:							
Modello	Portata m3/min a:				Potenza kW	Dimensioni (L x P x Ae in mm)	Peso kg
	5 bar	8 bar	10 bar	13 bar			
RSW 18,5	3,69	2,91	2,61	–	18,5	1392 x 931 x 1574	595
RSW 22,0	4,98	3,79	3,31	–	22,0	1392 x 931 x 1574	595
RSW 30,0	5,56	4,71	4,12	3,53	30,0	1392 x 931 x 1574	680
RSW 37,0	6,51	5,67	5,03	4,39	37,0	1392 x 931 x 1574	760
RSW 45,0	–	6,51	6,24	5,46	45,0	1392 x 931 x 1574	810
RSWF 30,0	1,70 - 5,56	2,20 - 4,71	2,20 - 4,12	2,70 - 3,53	30,0	1542 x 931 x 1574	885
RSWF 37,0	1,70 - 6,51	2,20 - 5,67	2,20 - 5,03	2,70 - 4,39	37,0	1542 x 931 x 1574	900
RSWF 45,0	2,20 - 7,66	2,20 - 6,51	2,20 - 6,24	2,20 - 5,46	45,0	1542 x 931 x 1574	970

Salvo modifiche tecniche. Altre pressioni e impianti speciali dietro richiesta.



MODELLO BREVETTATO, TRATTAMENTO DELL'ACQUA BREVETTATO, QUALITÀ CONTROLLATA

**COMPRESSORI
RENNER
a iniezione d'acqua
un sistema brevettato
e certificato!**



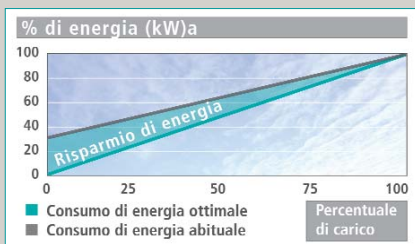


CON LA REGOLAZIONE DELLA FREQUENZA SI RIDUCONO SENSIBILMENTE I COSTI TOTALI NELLA PRODUZIONE DELL'ARIA COMPRESSA

Per amore dell'ambiente: compressori con regolatore di frequenza.

PERCHÉ LA REGOLAZIONE DELLA FREQUENZA

1. Risparmio di energia: Il consumo dell'energia elettrica, in funzione delle necessità specifiche dell'azienda, è ridotto al minimo.



2. Rispetto dei materiali: sollecitazione minima dei pezzi soggetti ad usura e degli elementi dell'impianto.



- costi di manutenzione ridotti e prolungamento della vita utile.
- assenza di picchi di corrente grazie all'avviamento progressivo.

3. Ottimizzazione della pressione: Pressione di scarico più bassa grazie ad una pressione di mantenimento di 0,2 bar



- quando la pressione finale si abbassa di 1 bar, il consumo di energia si riduce di circa l'8%.

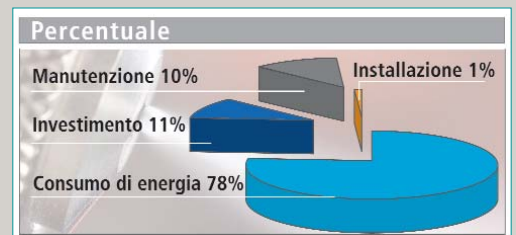
4. Riduzione delle perdite di carico: assenza di inutile consumo di energia grazie all'eliminazione delle fasi di funzionamento a vuoto.

5. Riduzione dell'emissione di CO2 grazie al minore consumo di energia.

CONFRONTO: COSTI TOTALI DOPO 5 ANNI.

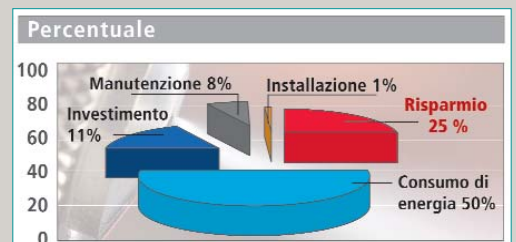
Compressore comune:

Dopo 5 anni di funzionamento, i costi dell'energia sono pari al 78% dei costi totali di un compressore convenzionale. L'unico modo di ridurre i costi totali è riducendo al minimo i costi dell'energia.



Compressore RSWF:

L'impiego di un compressore RSWF della RENNER consente di risparmiare fino al 35% dei costi dell'energia. Ne risulta un risparmio dei costi totali del 25% e l'intero bilancio energetico dell'azienda viene migliorato.



I costi aggiuntivi dell'investimento vengono ammortizzati in tempi brevissimi.





RENNER – LO SPECIALISTA PER L'ARIA COMPRESSA PERFETTA.



Nell'azienda familiare fondata nel 1994, un team motivato e di successo si occupa esclusivamente dello sviluppo e della produzione di compressori a vite e pistoni.

La struttura e le dimensioni dell'azienda consentono di prendere decisioni in modo flessibile e di metterle in pratica rapidamente, adattando quindi la gamma di prodotti alle varie esigenze del mercato.

LA GAMMA DI PRODOTTI RENNER:

Per ogni applicazione troverete da noi il compressore adatto. Garantito.

COMPRESSORI A VITE

- da 1,5 a 355 kW, nelle tipologie Lubrificato, Scroll, Oil Free a iniezione d'acqua
- fino 43 bar / privo d'olio, ad esempio per la produzione di bottiglie in PET
- impianti compatti con serbatoio dell'aria compressa, essiccatore e regolatore di frequenza (Inverter)
- in dotazione speciale con scambiatore termico a piastre – Risparmio di tempo ed energia!
- modelli speciali mobili/portatili o come gruppo ad incasso, in base alla richiesta del cliente
- per applicazioni speciali: compressione di gas, funzionamento di perforatrici, veicoli su rotaie e veicoli speciali.

COMPRESSORI SCROLL *line*

- per aria compressa priva d'olio da 1,5 a 16,5 kW.

COMPRESSORI A PISTONI

- stazionari o mobili, con o senza insonorizzazione.

ACCESSORI PER ARIA COMPRESSA:

- filtri, essiccatori a freddo, essiccatori ad adsorbimento, scarico e smaltimento della condensa.



Made in Germany

Rivenditore specializzato RENNER:

RENNER GmbH · Kompressoren

D-74363 Güglingen
Emil-Weber-Straße 32
Tel. +49 (0) 71 35 / 93 193 - 0
Fax +49 (0) 71 35 / 93 193 - 50
eMail: info@renner-kompressoren.de
www.renner-kompressoren.com



Reg.-Nr.: Q1 0205013